

ÕPPEKAVA
Õmbleja koolitus, 200 tundi

1. **Õppekavarühm** (vastavalt ISCED-F 2013 õppekavarühmade klassifikatsioonile):
0723 - Tekstiili, rõivaste, jalatsite valmistamine ning naha töötlemine

2. **Õppe kogumaht** (akadeemilistes tundides): **200**

kontakttunde: 200, sh praktline töö: 170

3. **Õppekava koostamise alus**

Õmbleja, tase 4; kompetentsid: B.2.1, B.2.2, B.2.3, B.2.4

4. **Sihtgrupp**

- erialase hariduseta täiskasvanud, kes soovivad saada uue elukutse teadmisi ning kelle tervislik seisund võimaldab õppida ja töötada antud valdkonnas

5. **Õppe alustamise tingimused**

Kasuks tuleb õmblemise kogemus algtasemel.

6. **Õppe eesmärk**

Kursuse eesmärgiks luua naisterõivaste lihtsamate elementide lõikeid, neid töödelda ja õmmelda.

7. **Õpiväljundid**

Koolituse lõpuks õppija:

- tunneb materjalide liike, omadusi ja nende töötlemisvõimalusi
- on tuttav õmblemise vahenditega, mis on vajalikud töö tegemiseks
- teab õmbluste tüüpe
- kasutab erinevaid tehnoloogiaid riietuse elementide töötlusel
- töötleb vööga toodete õmblemiseks vajaminevaid tehnoloogilisi sõlmi
- loob lõikeid ja teab naisterõivaste lihtsamate elementide modelleerimise põhimõtteid

8. **Õppesisu**

Teema nimetus	Õppe- tundide arv	Sisu lühikirjeldus
Materjaliõpetus	4	põhi ja abimaterjalid ja nende liigitus erinevate niitide omadused ja kasutamine õmblus-ja ooverlokniidid
Õmblusseadmed, ohutustehnika	4	õmblusmasinad ja nende liigid, niidistamine
Toote tehnoloogia	22	Masin ja käsitsi pisted ja nende kasutamine. Nurksed ja ovaalsed õmblused. Dekoratiivsete detailide töötlemine. Furnituuride õmblemine. Vööga toodete detailid, õmblusvarud,

Teema nimetus	Õppe- tundide arv	Sisu lühikirjeldus
		vastasmärgid.
Vööga toodete tootesõlmede töötlemine ja õmblemine (praktiline töö)	170	Vööjoone töötlemine värvliga ja lõikekohase kandiga. Vööga toodete allääre töötlemine. Õmblusesse töödeldud-, peit- ja kaetud tõmblukk-kinnise töötlemine. Lõppviimistlus ja kvaliteedi kontroll.

9. Õppemeetodid

- loeng
- praktilised harjutused

10. Õppekeskkond

Õppetöös kasutatakse õmblustöökoda, mis on varustatud kaasaegsete seadmete ja töövahenditega. Põhiseadmed: kaasaegsed tööstuslikud õmblusmasinad; nõopaugumasin; 4-niidiline äärestusmasin; suur konstruktorilaud; aurutriikraud vaakumlauaga

11. Õppematerjalide loend

- E-kursused Moodle keskkonnas: Stiiliõpetus, Materjaliõpetus
 - Рут Зингер.Шитье .Энциклопедия техник и приемов.2014
 - М.Г.Стасенко-Закревская В.М.Закревский. Полный курс кройки и шитья. 2015
 - <http://texttotext.ru/metodichka/nitochnie-soedineniya-chast-2/Page-1.html>
 - Tehnoloogiliste sõlmede töötlemine (Soome metoodika)
- Õpetajad kasutavad õpetamise käigus isiklike metoodilisi materjale.

12. Nõuded õpingute lõpetamiseks, sh hindamiseetodid ja hindamiskriteeriumid

Õppe lõpetamiseks on nõutav õppekava vähemalt 80% läbimine ja praktilise töö sooritamine, vastavalt hindamiskriteeriumidele

Hindamiseetodid	Hindamiskriteeriumid
Praktiline töö (vööga toote õmblemine ja töötlemine)	vööga toode on õmmeldud ja töödeldud järgides tehnoloogilist kaarti ja võtteid ning kinni pidades tööohutusnõuetest.

13. Koolitaja kompetentsust tagava kvalifikatsiooni või õpi- või töökogemuse kirjeldus

Tatjana Dolgovskaja, Ida-Virumaa Kutsehariduskeskuse kutseõpetaja, kõrgharidus.
Õmbleja I

Jelena Kolessova, Ida-Virumaa Kutsehariduskeskuse kutseõpetaja, kõrgharidus. Õmbleja I